**Приложение № 1**

**к Договору №\_\_\_**

**от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2015 г.**

**Техническая задание**

**на выполнение Работ (освидетельствование газовых баллонов)**

1) Полное описание и требуемые качественные характеристики для выполнения работ:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Описание** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Цена, тг.** | **Сумма, тг.** |
| 1 | Освидетельствование газовых баллонов | работа | 81 |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Техническая характеристика баллонов на хранилище-накопителе, 75 шт.** | | | | |
|  | | **Днище-1** | **Днище-2** | **Обечайка** |
| Рабочее давление | | 25 МПа | 25 МПа | 25 МПа |
| Расчетное давление | | 30 МПа | 30 МПа | 30 МПа |
| Пробное давление испытания | | 45 МПа | 45 МПа | 45 МПа |
| Рабочая температура среды | | - 40/ +65 С | | |
| Минимальная допустимая отрицательная температура стенки | | - 60 С | - 60 С | - 60 С |
| Наименование рабочей среды | | метан | метан | метан |
| Характеристика рабочей среды | Класс опасности | IV | IV | IV |
| Взрывоопасность | IV | IV | IV |
| Пожароопасность | IV | IV | IV |
| Прибавка для компенсации коррозии (эрозии) | | 1,4 | 1,4 | 1,4 |
| Максимальная масса заливаемой среды | | 80 л. | | |
| Год изготовления | | 2010 г. | | |
| Диаметра каждого баллонов | | 267 мм | | |
| Высота каждого баллона | | 1 100 мм | | |

**- Баллоны сообщаются между собой трубопроводами для поддержания одинакового давления.**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Техническая характеристика сосуда на компрессоре для сжатия природного газа, 1 шт.** | | | | | | |
|  | | | | **Днище-1** | **Днище-2** | **Обечайка** |
| Рабочее давление | | | 0,6 МПа | | 0,6 МПа | 0,6 МПа |
| Расчетное давление | | | 1,35 МПа | | 1,35 МПа | 1,35 МПа |
| Пробное давление испытания | | Гидравлическое | - | | - | - |
|  | | пневматическое | 2,25 МПа | | 2,25 МПа | 2,25 МПа |
| Рабочая температура среды | | | От – 30 С до + 100 С | | | |
| Минимальная допустимая отрицательная температура стенки | | | - 30 С | | - 30 С | - 30 С |
| Наименование рабочей среды | | | метан | | метан | метан |
| Характеристика рабочей среды | Класс опасности | | IV | | IV | IV |
| Взрывоопасность | | IV | | IV | IV |
| Пожароопасность | | IV | | IV | IV |
| Прибавка для компенсации коррозии (эрозии) | | | 1,4 | | 1,4 | 1,4 |
| Максимальная масса заливаемой среды | | | 2000 л. | | | |
| Год изготовления | | | 2010 г. | | | |
| Объем | | | 2000 л | | | |
| Масса пустого сосуда | | | 700 кг | | | |
| Диаметр | | | 1220 мм | | | |
| Высота | | | 2240 мм | | | |

**- Сосуд является частью компрессорной установки Cubogas s240B DB 2010 г.в.**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Техническая характеристика сосудов оборудования по сушке газа, 4 шт.** | | | | | | |
|  | | | **Днище-1** | | **Днище-2** | **Обечайка** |
| Рабочее давление | | | | 0,35 МПа | 0,35 МПа | 0,35 МПа |
| Расчетное давление | | | | 1,2 МПа | 1,2 МПа | 1,2 МПа |
| Пробное давление испытания | | Гидравлическое | | - | - | - |
|  | | пневматическое | | 1,4 МПа | 1,4 МПа | 1,4 МПа |
| Рабочая температура среды | | | | От – 30 С до + 100 С | | |
| Минимальная допустимая отрицательная температура стенки | | | | - 30 С | - 30 С | - 30 С |
| Наименование рабочей среды | | | | метан | метан | метан |
| Характеристика рабочей среды | Класс опасности | | | IV | IV | IV |
| Взрывоопасность | | | IV | IV | IV |
| Пожароопасность | | | IV | IV | IV |
| Прибавка для компенсации коррозии (эрозии) | | | | 1,4 | 1,4 | 1,4 |
| Максимальная масса заливаемой среды | | | | 831 л. | | |
| Год изготовления | | | | 2010 г. | | |
| Объем | | | | 831 л | | |
| Масса пустого сосуда | | | | 322 кг | | |
| Диаметр | | | | 1200 мм | | |
| Высота | | | | 2218 мм | | |

**-Сосуды являются часть оборудования по сушке газа Xebec DTRANGX, 2010 г.в.**

**Работы по техническому освидетельствование сосудов проводить, согласно:**

1. Техническому регламенту Республики Казахстан "Требования к безопасности оборудования, работающего под давлением", утвержденного постановлением Правительства Республики Казахстан от 21 декабря 2009 года № 2157;

2. Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ТР ТС 032/2013, принятого решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 года № 41;

3. «Правилам обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации оборудования, работающего под давлением», утвержденных Приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 декабря 2014 года № 358. 4. Обязательно присутствие инспектора территориального Департамента по индустриальному развитию и промышленной безопасности по городу Алматы Министерства по инвестициям и развитию РК.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ИСПОЛНИТЕЛЬ** | **ЗАКАЗЧИК** | |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Директор**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  МП | | **ТОО «КазТрансГаз Өнімдері»**  **Заместитель**  **Генерального директора**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Аширов А. С.  МП | |